

# ПЛОМБЫ-НАКЛЕЙКИ



## ОДНОРАЗОВОЕ НОМЕРНОЕ ПЛОМБИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО ШИРОКОЙ СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

### ОПИСАНИЕ

Пломба представляет собой одноразовую пломбу-наклейку с полями для даты и подписи лица, предназначенную для контроля доступа к объектам, которые невозможно опечатать стандартными ПУ - коробки, шкафчики, двери, офисная техника и т.д.

При попытке вскрытия наклейки путем термического воздействия (выше 85°C), в том числе пара, на поверхности наклейки изменяется (темнеет) специальный термохромный рисунок.

Существует возможность нанесения постоянной цветной маркировки (вашего логотипа, текстовой информации), гильошированного рисунка, фигурных краев.

### МОДИФИКАЦИИ

- **СКР1** / не оставляет след на поверхности, для гладких поверхностей
- **СКР2** / оставляет след на поверхности частично
- **СКР2+** / оставляет след на поверхности полностью
- **СКР1, СКР2, СКР2+ RFID** / с встроенной RFID-меткой

### ПРИМЕНЕНИЕ

Для широкого списка упаковки и объектов, которые нельзя опечатать стандартными средствами.

### ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

ПУ представляет собой пленочную основу, изготовленную из полимерных материалов, покрытую клеевым составом, и отделяемую подложку. При попытке снятия (отклеивания) ПУ с опечатанной поверхности, на ней проявляется контрольная надпись. На объекте надпись проявляется в зависимости от модификации наклейки.

Для правильного подбора модификации мы рекомендуем Вам проводить тестирование на пломбируемой поверхности.

### МАРКИРОВКА И ДРУГИЕ ОПЦИИ

9-значный цифровой или буквенно-цифровой код, предупреждающая надпись и товарный знак предприятия-изготовителя

### ЦВЕТА

Стандартный: красный, синий, зеленый. Под заказ: любые.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал	<b>матовый полиэстер, под заказ возможны другие по согласованию</b>
Габариты изделия, мм	<b>10x40, 20x40, 20x60, 20x63, 27x85, 20x100, 37x140 под заказ возможны другие по согласованию</b>
Проявление индикаторной надписи при вскрытии	<b>«OPENED !ВСКРЫТО!» SILTECH СИЛТЭК» под заказ возможны другие по согласованию</b>
Температура эксплуатации, °С	<b>от -40 до +80</b>
Температура наклеивания, °С	<b>не ниже +5 под заказ возможны другие по согласованию</b>
Порядковый номер	<b>9-значный цифровой или буквенно-цифровой код</b>
Нанесение дополнительной индивидуальной маркировки	<b>от 1 000 шт. (для размера 10x40 - от 2 000 шт.) возможно нанесение штрихкода, QR-кода</b>

## СКР1, СКР2, СКР2+ RFID

Рабочая частота, МГц	<b>UHF 865–868 / HF (NFC) 13,56</b>
Дальность считывания, м	<b>UHF до 1,2 / HF контактным способом</b>

Количество номерных отрезков в рулоне, шт	<b>500, 1 000, 2 000 (в зависимости от размера)</b>
Установка / снятие	<b>вручную</b>
Упаковка, шт.	<b>рулон из 500 - 2 000 шт. в специальной коробке</b>
Размер упаковки, мм	<b>144 x 40 x 146</b>
Масса упаковки, кг	<b>от 0,3 до 0,6 кг в зависимости от модификации и размера</b>
Минимальная партия поставки (кратная партия продаж)	<b>размеры менее 20x60 - от 20 000 шт.; 20x60 - 1 000 шт.; размеры более 20x60 - от 10 000 шт. любые другие - под заказ по согласованию</b>

**ОБРАЩАЙТЕСЬ ЗА БЕСПЛАТНОЙ КОНСУЛЬТАЦИЕЙ  
К НАШИМ СПЕЦИАЛИСТАМ**

# ПЛОМБЫ-НАКЛЕЙКИ

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



## ОДНОРАЗОВОЕ НОМЕРНОЕ ПЛОМБИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО ШИРОКОЙ СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

### УЧЕТ И ХРАНЕНИЕ ПЛОМБИРОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ

С целью исключения незаконного использования все пломбы с момента поступления в организацию и до сдачи их на утилизацию (переработку) подлежат регистрации и строгому номерному учету, они должны храниться в недоступном для посторонних лиц месте и под контролем ответственных должностных лиц (по аналогии с бланками строгой отчетности).

Хранение в одном помещении с химически активными и агрессивными веществами (кислоты, химические реактивы, растворители и др.) должно быть исключено.



## УСТАНОВКА

Производите установку при температуре не ниже +5° С.

1. Очистите поверхность от механических загрязнений.
2. Поставьте дату и подпись в специальные поля наклейки шариковой ручкой или маркером.
3. Снимите наклейку с бумажной основы и наклейте на печатаемый объект, аккуратно разгладьте по всей длине, не допуская образования воздушных пузырей и складок.
4. Занесите в журнал регистрации номер пломбировочного устройства (ПУ) и, при необходимости, сведения о маркировке.

Для удобства отделения наклеек от подложки используйте коробку как диспенсер:

1. Протяните ленту и удалите 3 первые наклейки с подложки.
2. Откройте крышку.
3. Заправьте подложку в прорезь крышки и пропустите в прорезь на правой боковой стенке коробки.
4. Потяните подложку вниз; наклейки отделяются от подложки.



Поставьте дату и подпись в специальные поля наклейки.



Снимите наклейку с бумажной основы и наклейте на печатаемый объект. Разгладьте наклейку по всей длине.



Заправьте подложку в прорезь крышки и пропустите в прорезь на правой боковой стенке коробки.



Потяните подложку вниз. Готово.

## СНЯТИЕ

1. Сверьте номер и маркировку ПУ с данными, занесенными в журнал регистрации.
2. Убедитесь в отсутствии следов вскрытия:
  - проявившихся контрольных надписей;
  - следов термического воздействия (потемнения термохромного рисунка);
  - механических повреждений и химических воздействий (отсутствие свечения термохромного рисунка под воздействием УФ лучей свидетельствует о попытке вскрытия наклейки спиртосодержащими жидкостями или другими растворителями).Оценку этих параметров проводите в сравнении с образцом.
3. Оторвите наклейку с объекта либо разрежьте.

## ПРИЗНАКИ НЕСАНЦИОНИРОВАННОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ

В случае обнаружения следов вскрытия ПУ или признаков его разрушения снятие необходимо производить в присутствии специальной комиссии с составлением коммерческого акта в установленном порядке, либо акта общей формы, составленного произвольно или в порядке, установленном организацией, применяющей ПУ. Снятое с объекта ПУ и оформленные документы упаковываются в конверт и направляются на экспертное исследование. Те же действия необходимы в случае обнаружения недостачи.

Для эффективного применения изделия необходимо разработать четкую процедуру опечатывания с момента приобретения ПУ, установки на объект и до его снятия. Эта процедура должна быть закреплена в специальном регламенте или ином внутреннем документе.